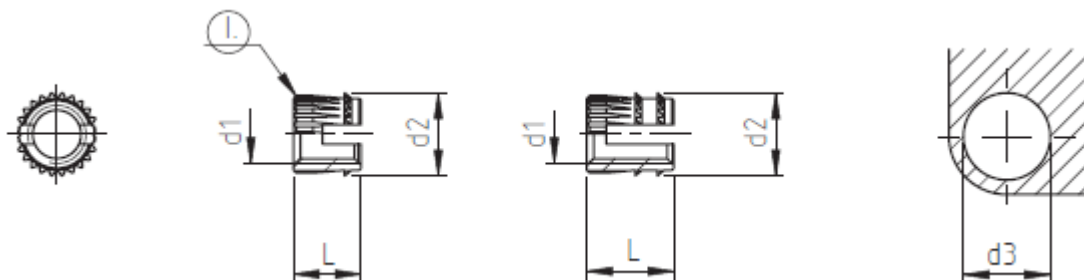


Применение: термопластик
 Метод установки: ультразвуком и горячим формованием
 Термоусадка: горячим формованием

1 зубчатый венец

2 зубчатых венца



Маркировка	Метрическая резьба	Диаметр венца	Общая длина	Число венцов	Диаметр отверстия*
	d1	d2	L	n°	d3
M. 2 C.03,5 NT	M 2	4	3,5	1	3,2
M. 2,5 C.04 NT	M 2,5	4,5	4	1	3,5
M. 3 C.05 NT	M 3	5,6	5	1	4,7
M. 3 E.08 NT			8	2	
M. 3 D.09,5 NT			9,5	2	
M. 3,5 C.05 NT	M 3,5	6	5	1	5,1
M. 3,5 E.08 NT			8	2	
M. 3,5 D.09,5 NT			9,5	2	
M. 4 C.05 NT	M 4	6,6	5	1	5,6
M. 4 E.08 NT			8	2	
M. 4 D.09,5 NT			9,5	2	
M. 5 C.06 NT	M 5	7,6	6	1	6,8
M. 5 D.09 NT			9	2	
M. 6 C.07 NT	M 6	8,6	7	1	7,7
M. 6 D.09 NT			9	2	
M. 8 D.10 NT	M 8	10,6	10	2	9,6

Необязательные размеры, в мм.

(I.) Фаска обычно не предусмотрена для резьбы M 2 и M 2,5.

* Для правильного использования изделий мы предлагаем провести предварительные испытания изделий в сборе для определения нужного размера отверстия.

Используйте винты подходящей длины, чтобы использовать всю резьбу втулки.

Стандартная
 Под заказ
 Не выпускается

Материал: латунь
 Покрытие: без покрытия
 Допуски: ISO 2768 - m
 Диаметр резьбы d1: ISO 6 H
 Образец: втулка разрезная распорная без канавок, резьба M5, длина 9 мм, латунь: M. 5 D.09 NT



КОМПАНИЯ SPECIALINSERT ОБЯЗУЕТСЯ НЕУСТААННО УЛУЧШАТЬ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ И ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ИЗМЕНЯТЬ ЕЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И СТРУКТУРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ВСЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ. КОПИРОВАНИЕ ЭТИХ ДОКУМЕНТОВ, ДАЖЕ ЧАСТИЧНОЕ, А ТАКЖЕ ИХ РАСПРОСТРАНЕНИЕ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ ЗАПРЕЩЕНО БЕЗ РАЗРЕШЕНИЯ КОМПАНИИ SPECIALINSERT.